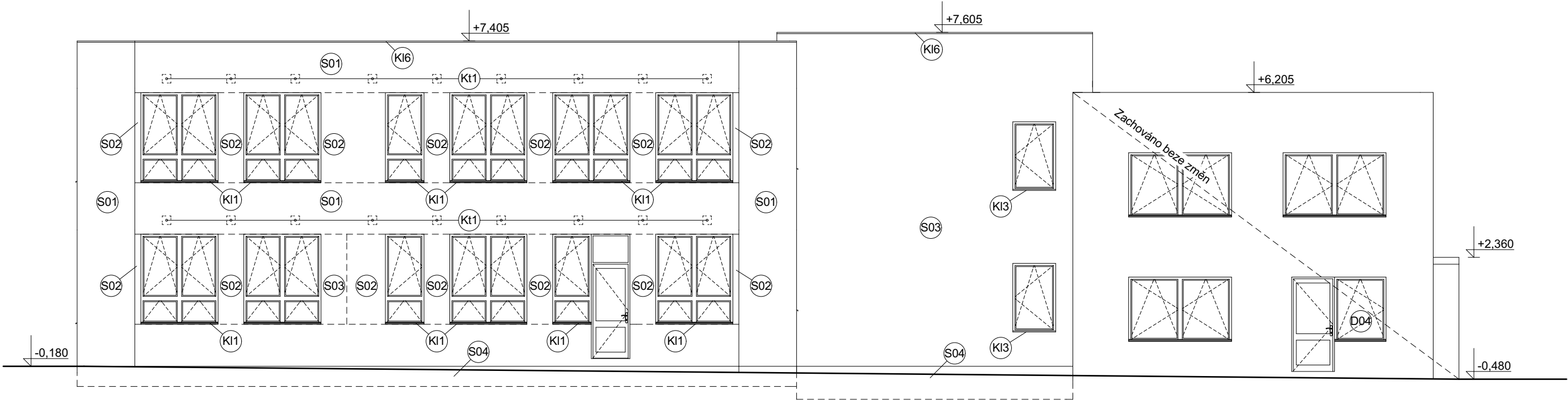
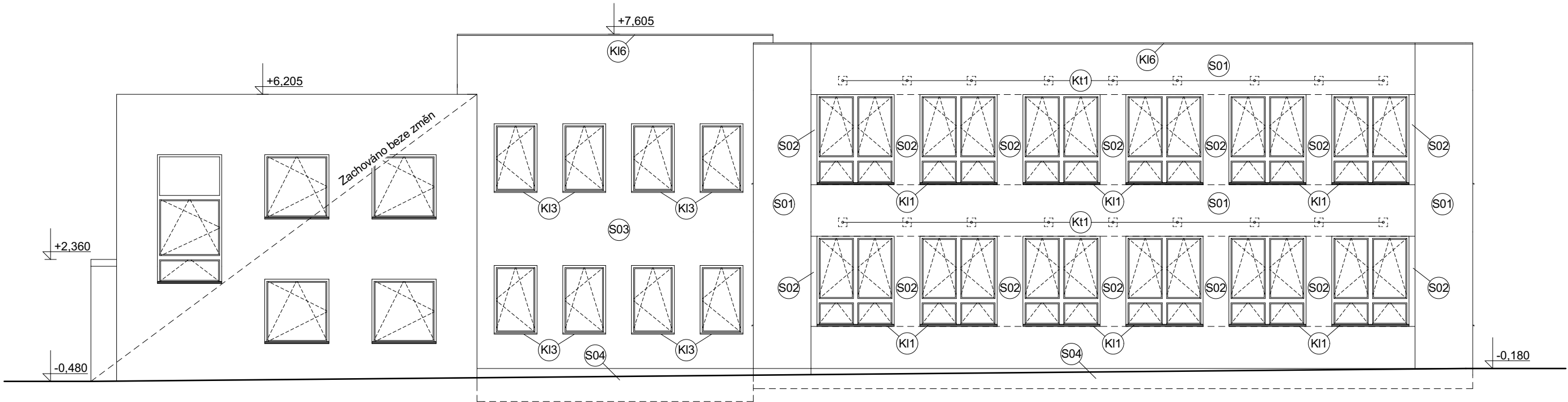




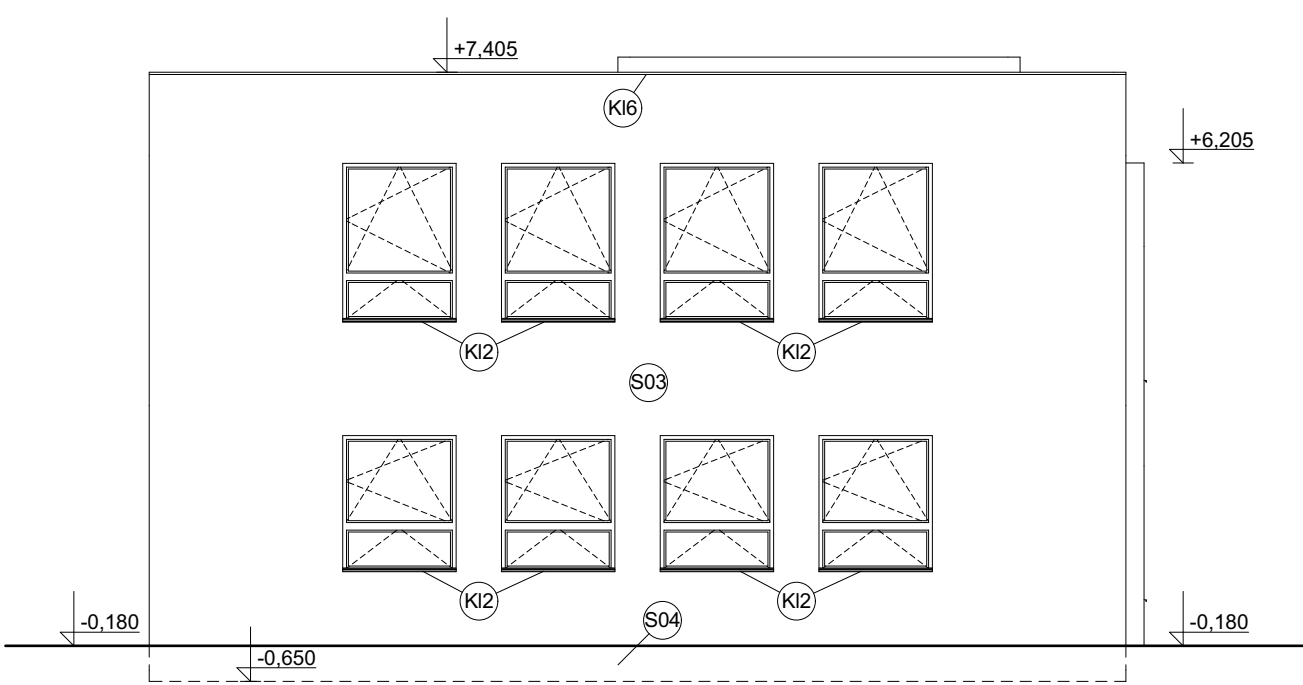
Východní pohled

1:100



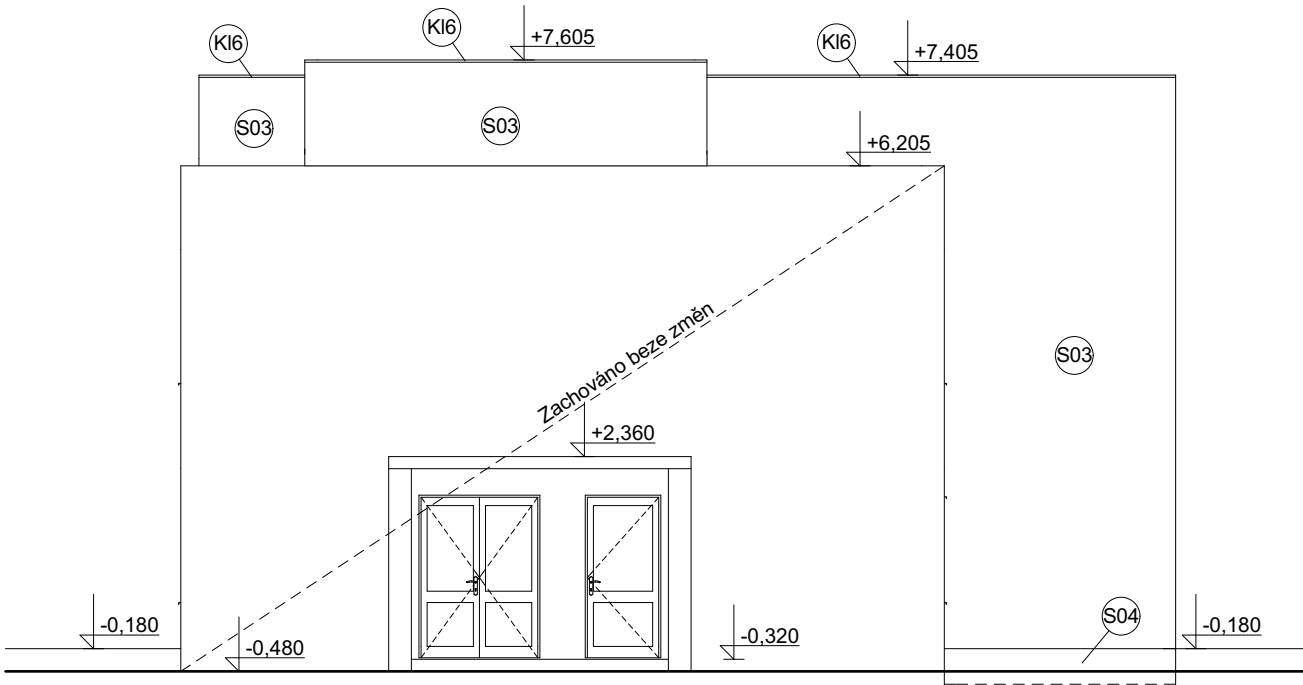
Západní pohled

1:100



Jižní pohled

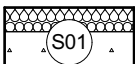
1:100



Severní pohled

1:100

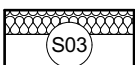
SKLADBY KONSTRUKCÍ:



- Stávající svislé nosné konstrukce provedeny z panelů křemelinových s ukotvením do železobetonové nosné konstrukce. Povrchová úprava: vnitřní strana - vápenocementová štuková omítka. Vnější strana - struktura křemelinových panelů, tl. 300 mm
- Lepicí tmel - faktor difúzního odporu nižší než 20
- Tepelná izolace polystyren EPS 70F se součinitelem tepelné vodivosti, $\lambda_D = 0,039 \text{ W/mK}$, tl. 160 mm
- Šroubované hmoždinky s certifikací dle ETAG 014 pro zapuštěnou montáž.
- Stěrkový tmel se skelnou armovací tkaninou v tl. 4 mm. Stěrkový tmel s difúzním odporem do 20. Výztužná tkanina s gramáží 140 g/m²
- Penetrační nátěr v odstínu omítky
- Tenkovrstvá probarvená omítka s fotokatalickým efektem

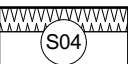


- Stávající meziokenní vložky společnosti Alkuprimus s.r.o. ve skladbě:
 - a) Protipožární sádkartonová desla tl. 15 mm
 - b) Parotěská fólie PE/AL
 - c) Rám z profilů PP/PE, 40 x 80 mm
 - d) Vyplň minerální tepelnou izolací tl. 80 mm
 - e) Základ z desky OSB, tl. 22 mm
 - f) Lepicí tmel - faktor difúzního odporu nižší než 20
 - g) Lepicí tmel - faktor difúzního odporu nižší než 20
 - h) Lepicí tmel - faktor difúzního odporu nižší než 20
 - i) Tepelná izolace polystyren EPS 70F se součinitelem tepelné vodivosti, $\lambda_D = 0,039 \text{ W/mK}$, tl. 160 mm
 - j) Šroubované hmoždinky s certifikací dle ETAG 014 pro zapuštěnou montáž.
 - k) Stěrkový tmel se skelnou armovací tkaninou v tl. 4 mm
 - l) Stěrkový tmel s difúzním odporem do 20. Výztužná tkanina s gramáží 140 g/m².
 - m) Penetrační nátěr v odstínu omítky
 - n) Tenkovrstvá probarvená omítka s fotokatalickým efektem



- Stávající svislé nosné konstrukce obvodového pláště objektu provedeny z pálených cihelných bloků CDM formátu 240/115/113 mm zděných na MVC. Tloušťka zdiva 300 mm. Povrchová úprava: vápenocementová štuková omítka.
- Lepicí tmel - faktor difúzního odporu nižší než 20
- Tepelná izolace polystyren EPS 70F se součinitelem tepelné vodivosti, $\lambda_D = 0,039 \text{ W/mK}$, tl. 160 mm
- Šroubované hmoždinky s certifikací dle ETAG 014 pro zapuštěnou montáž.
- Stěrkový tmel se skelnou armovací tkaninou v tl. 4 mm. Stěrkový tmel s difúzním odporem do 20. Výztužná tkanina s gramáží 140 g/m²
- Penetrační nátěr v odstínu omítky
- Tenkovrstvá probarvená omítka s fotokatalickým efektem

SKLADBY KONSTRUKCÍ:



- Stávající svislé nosné konstrukce obvodového pláště objektu provedeny ŽB základovými prahy s uložením na základové patky
- Tloušťka základu 300 mm.
- Lepicí tmel - faktor difúzního odporu nižší než 20
- Tepelná izolace polystyren z fenolické pěny se součinitelem tepelné vodivosti, $\lambda_D = 0,021 \text{ W/mK}$, tl. 160 mm
- Šroubované hmoždinky s certifikací dle ETAG 014 pro zapuštěnou montáž.
- Stěrkový tmel se skelnou armovací tkaninou v tl. 4 mm. Stěrkový tmel s difúzním odporem do 20. Výztužná tkanina s gramáží 140 g/m²
- Penetrační nátěr v odstínu omítky
- Tenkovrstvá probarvená omítka s fotokatalickým efektem
- Stávající nosné železobetonové pilíře profilu 400 x 400 mm. Nosná konstrukce s průvlakly pro stropní panely a obvodový plášť. Bude zachováno beze změn. Do nosné konstrukce objektu nebude zasahováno

OSTATNÍ KONSTRUKCE:



- Kotevní trny parapetních panelů budou provedeny do stávajících stropních panelů objektu ze závitových tyčí 3x R16, dl. 400 mm do každého parapetního panelu. Lepeno na chemickou kotvu do vrtaného otvoru prům. 18 mm, hl. 200 mm. Před lepením otvor řádně vyčistit nejlépe vzduchem. Na závitovou tyč budou upevněny kotevní platě profilu 200 x 200 x 10 mm pomocí matice a podložky. Celkový počet kotev: 36 kusů.

KLEMPÍŘSKÉ PRVKY:



- 22x parapetní AL plech s PVC koncovkami r.š. 350 mm, dl. 1800 mm lepený PUR lepicí pěnou na očištěný a odmaštěný povrch.
- 10x parapetní AL plech s PVC koncovkami r.š. 350 mm, dl. 1500 mm lepený PUR lepicí pěnou na očištěný a odmaštěný povrch.
- 10x parapetní AL plech s PVC koncovkami r.š. 350 mm, dl. 1000 mm lepený PUR lepicí pěnou na očištěný a odmaštěný povrch.
- 2x parapetní AL plech s PVC koncovkami r.š. 350 mm, dl. 900 mm lepený PUR lepicí pěnou na očištěný a odmaštěný povrch.
- 2x parapetní AL plech s PVC koncovkami r.š. 350 mm, dl. 600 mm lepený PUR lepicí pěnou na očištěný a odmaštěný povrch.
- Doplnění překapního pecu pod stávající okapnici atikového plechu pro zakončení nově provedeného zateplení fasády. Řešení detailu viz. výkresová část D.1.1.19.

- Horizontální žaluzie manuálně ovládané v kompletním sestaveném stavu. Lamely hliníkové o velikosti 25 mm s tloušťkou 0,18 mm. Nové žaluzie budou instalovány do všech prosklených výplní otvorů.



Stanislav Vlach, DiS.
Putim 118, 397 01 - Písek
IČO: 73542016
Tel.: (+420) 724 846 041
e-mail: stanislav.vlach@seznam.cz

NAVRHL	VYPRACOVAL	ZODP.PROJEKTANT		
Stanislav Vlach, DiS.	Stanislav Vlach, DiS.	Stanislav Vlach, DiS.		
INVESTOR				
Základní škola Jana Husa a Mateřská škola Písek, Husovo nám. 725, 397 01 Písek				
Mě. Úř. Písek				
Stav. Úř. Písek				
Rekonstrukce vnitřních prostor a zateplení budovy 13. MŠ, Písek – 3. etapa			FORMÁT	4x A4
SO_02 - PAVILON č. II MŠ			DATUM	01/2023
D.1.1 - STAVEBNÍ ČÁST			STUPEŇ	DSP
			Č. ZAKÁZKY	SV23_01/06
Pohledy - NAVRHOVANÝ STAV			MĚŘÍTKO	Č. VÝKRESU D.1.1.10

POZNÁMKA:

- V projektu jsou některé informace uvedené pouze ve výkresové části, technických zprávách a specifikacích. Projekt je nutno používat jako celek.
- Povrch materiálů, povrchové úpravy, barevnost, použité výrobky a předměty, je nutno konzultovat s investorem a projektantem, ten po dohodě s investorem určí přesnou specifikaci daného předmětu či konstrukce.
- Všechny kovové části a prvky (podléhající korozi) vkládané do neprůstupných (nepohledových vnitřních konstrukcí, pokud není v projektu stanoveno jinak) musí být natřeny základovou barvou.
- Všechny truhlářské, atypické, drahé či opakující se výrobky musí být zhotoveny podle skutečných přesných rozměrů, které si dodavatelská firma sama zaměří na stavbě.
- Náklady za odlišnosti projektové dokumentace od skutečného stavu vytvořeného stavbou v případě nevyhovujících podmínek pro použití daného výrobku, což se zjistí až v průběhu montáže výrobku, nemůže nést projektant.
- Výkresy neodměřovat, skutečné rozměry je vždy nutno ověřit na stavbě.
- Na stavbě musí být dodržovány všechny pracovní, technologické a technické postupy a doporučení výrobců jednotlivých stavebních systémů dle ČSN a souvisejících předpisů.
- Před zahájením montáže kontaktního zateplovacího systému zhotovitel provede tahové zkoušky kotevního systému ETICS do všech rozdílných konstrukcí uvedených v projektové dokumentaci. Na základě výsledků tahové zkoušky bude upřesněn typ kotevních hmoždinek ETICS.
- Před montáží KZS musí být povrch fasády očištěn (nejlépe tlakovou vodou) a zbaven veškerého biologického napadení (odstranění řas a lišejníků).